

- Denominación: High Capacity –2M200
- Sigla: HC –2M200- Código breve: 152S752

### FABRICACIÓN

Papel kraft ignífugo estirado y expandido:

3 capas de malla HC

4 capas de malla normal

3 capa de minimesh

1 yo filtrado en fieltro poliéster modelo 200

El raccoglivernice© HC-2M200 ha sido proyectado para resolver problemas difíciles relativos a overspray secos en aplicaciones para las que se requiere una eficiencia superior a la del tipo HCS2 combinada con la elevada capacidad de acumulación del tipo HC-2M. La eficiencia es superior al tipo HCS1 con una vida operativa algo inferior al tipo HC-2M.

### PÉRDIDAS DE CARGA CON FILTRO LIMPIO

Velocidad [m/sec]	Pérdida de carga [Pa]
0,5	17
0,75	31
1	45
1,25	58
1,5	85
1,75	103

### EFICIENCIA DE FILTRADO Y DURACIÓN

Los raccoglivernice© están destinados a la separación del aire de expulsión de las zonas de pintura de la parte sólida del overspray. Este tipo de aerosol presenta características variables en función de múltiples parámetros, entre los cuales:

- Características del producto para pintar
- Cantidad pulverizada
- Técnica de pulverización
- Caudal de aire
- Eficiencia de traslado

La eficiencia media de separación y la duración dependen de los siguientes parámetros:

- Características del aerosol
- Velocidad del aire
- Distancia entre pistola y filtro
- Pérdida de carga máxima admitida

Por consiguiente, las prestaciones del producto descrito en esta ficha varían y son características de cada instalación individual; medirlas por consiguiente en el equipo. Sin embargo, como pauta general, facilitamos algunos datos experimentales:

Producto para pintar	eficiencia %	Acumulación [kg/m <sup>2</sup> ] a 120 Pa
Émaille idros. metalizado a horno	99,6	8,5 [a 250 Pa]
Émaille ess. a aire	99,2	9 [a 250 Pa]

Durante el diseño de nuevos equipos y de transformaciones es indispensable rellenar la ficha de parámetros y consultar las informaciones contenidas en la ficha de cálculo redactada sobre la base de las informaciones proporcionadas.

### APLICACIONES

*Filtrado del aire de expulsión de zonas de pintura mediante pulverización de productos líquidos para pintar.*

### CLASIFICACIÓN

**Reacción al fuego:** Clase F1/20 mm [DIN 53438 parte 3a]

**Eliminación:** el filtro limpio está clasificado como desecho especial. El filtro saturado de producto para pintar debe someterse a un análisis y sigue, normalmente la clasificación del PV (producto para pintar). En caso de clasificación 'tóxico-nociva' a causa del porcentaje de disolventes, el filtro puede secarse en el secadero. Calcular previamente la carga máxima soportable por el secadero para no superar el 0,25 del LEL.

- Rollos de m 1 x 10 (paneles bajo petición)
- Embalaje: saco de polietileno
- Peso: 6,8 Kg - Volumen: 0,180 m<sup>3</sup>



### INSTALACIÓN

El filtro está sostenido por una rejilla de mallas muy abiertas (indicativamente de 50 x 50 mm hilo ø 2,5 a 200 x 200 mm hilo ø 8) equipada con pernos sobresalientes. Consultar el dibujo 94001 y 94001A. Montar el filtro en la rejilla en tiras juntas y ligeramente superpuestas teniendo cuidado de que, en la parte de filtrado, no se formen zonas de by-pass.

Aconsejamos la instalación del manómetro diferencial MM200600 para realizar el control de la evolución de la pérdida de carga, o del Metromonostato, que permite el control visual del valor instantáneo y la señalización de haber alcanzado el límite.

Para obtener una conducción más precisa del equipo se puede instalar también un medidor de caudal de la serie MP.

### SEGURIDAD

Comprobar periódicamente que el valor de velocidad del aire en la zona de pintado no baje por debajo del valor establecido por el fabricante de la cabina o requerido por las autoridades de control. Controlar con un indicador específico de corrientes de aire (ICA001) que el caudal de aire en la cabina sea uniforme y que no se formen vórtices perjudiciales para el operador y/o para la calidad del producto acabado.

Sustituir el filtro cuando se alcanza la pérdida de carga máxima determinada en función de las condiciones anteriores o, en caso de instalación de un medidor de caudal, cuando el caudal baje por debajo del límite mínimo establecido.

Verificar periódicamente la parte trasera de la cabina. Los canales de expulsión y los ventiladores y limpiar eventuales restos de overspray. Con pinturas que puedan producir combustión instantánea o con productos para pintar diferentes, que entre ellos puedan producir combustión instantánea, adoptar procedimientos de seguridad siguiendo las indicaciones del fabricante del producto para pintar. El filtro incluso parcialmente saturado de producto para pintar debe considerarse de todas formas muy inflamables.

