

- Name: High Capacity Eurosupra® 1
- Markierung: HCS-1 - Kurzmarkierung: 769
- Code: E423381HC

AUFBAU

Geschnittenes und gefaltetes, feuerfestes Kraft-Papier (Karton)
 3 Lagen Maschen – Filter HC
 4 Lagen Maschen – Filter Normal
 1 Lage Maschen – Filter Minimesh
 1 Lage Polyester –Feinfiltr Typ 2

Die Schichten sind überlappt und zusammengenäht

DRUCKABFALLWERTE (Sauberer Filter)

Luftgeschwindigkeit [msec]	Druck (Pa)
0,5	15
0,75	28
1	40
1,25	51
1,5	73
1,75	88

FILTEREFFIZIENZ UND DAUER

Die "Lacksammler" trennen Festkörper des Over-Sprays von der Abluft des Spritzraumes. Die Eigenschaften dieses Aerosols sind abhängig von vielen Parametern:

- Lack-Eigenschaften
- Zersprühete engen
- Spritztechnik
- Luftmenge
- Transfer-Effizienz

Die durchschnittliche Effizienz und Standzeit sind abhängig von:

- Over-Sprays Eigenschaften
- Luftgeschwindigkeit
- Distanz zwischen Pistole und Filter
- Maximal zul. Druckabfall

Daher sind die Eigenschaften des hier beschriebenen Produktes unterschiedlich und anlagenabhängig. Die echte Leistung muss in der Praxis ermittelt werden. Nichtsdestoweniger, als Richtlinie, hier die folg. Angaben:

Farb-Produkt	Wirkungsgrad %	Aufnahmekapazität [kg/m ²]
Hohe-festkörper Einbrennemal	99,5	16 [a 50 Pa]
Wasserbasis- Einbrennemal	99	14 [a 120 Pa]

Bei der Auslegung einer neuen Anlage oder eines Wasserwand-Umbaus muss das Parameter-Formular ausgefüllt werden. Auf Basis dieser Information wird ein Berechnungs-Formular erstellt, das als Richtlinie dient.

ANWENDUNGEN

Filterierung von Abluft aus Nass-Spritzständen.

KLASSIFIZIERUNG

Flammverhalten: Klasse F1/20 mm [DIN 53438 Teil 3a]

Entsorgung: Der saubere Filter ist als nicht-toxisch klassifiziert. Der volle Filter muss fallweise analysiert werden. Normalerweise ist die Klassifikation identisch mit die Farbe. Wenn als toxisch klassifiziert wegen des Lösemittelgehalts, kann der Filter in einem Trockner getrocknet werden. In einem solchen Fall immer die Konzentration von Lösemittel im Trockner berechnen, um unter 0,25 der unteren Explosionsgrenze zu bleiben.

- Rollen m 1 x 10 (Abschnitte auf Anfrage)
- Verpackung: Plastic-Sack
- Gewicht: 5,2 Kg - Volumen: 0,169 m³



INSTALLATION

Die Filter müssen auf einem weiten Gitter (etwa 50 x 50 mm-2,5 Draht bis zu 200x200 / 8 mm Draht) mit ausgeschnittenen Drahtenden aufgehängt werden. Siehe Zeichnung 94001 und 94001A. Die Filter müssen am Gitter nebeneinander so aufgehängt werden, dass sich die Filter leicht überlappen, damit kein By-Pass entsteht.

Es ist empfehlenswert das Manometer MM200600 zur Überwachung des Differenzdruckes oder den Druckschalter (Meterpressureswitch) zu installieren, der ein elektrisches Signal erzeugt, wenn der Grenzwert erreicht ist. Für eine bessere Anlagensteuerung ist es auch möglich ein Flussmessgerät MP sery zu installieren.

SICHERHEIT

Die Luftgeschwindigkeit in der Spritzkabine muss des öffnen gemessen werden, um sicherzustellen, dass der vom Hersteller oder der Behörde festgelegte Wert nicht unterschritten wird.

Überprüfen Sie mit Hilfe des Luftstromdetektors ICA001 den Luftstrom, der gleichmässig und ohne Luftwirbel sein sollte, da diese gefährlich für den Lackierer sein können oder die Qualität beeinflussen können.

Wechseln Sie die Filter, wenn der maximal zulässige Druckabfall erreicht ist und wenn das Flussmessgerät dem Minimalwert erreicht hat. Überprüfen Sie regelmässig die Kamin, Ventilatoren und Innen- Seiten der Spritzkabine, und entfernen Sie allfällige Ablagerungen.

Im Falle von selbstentzündlichen Farben oder Reaktionen von Farben müssen alle Sicherheitsvorkehrungen des Farberstellers beachtet werden. Der Filter muss auch nur teilweise gefüllt mit Farbe als entflammbarer Gegenstand betrachtet werden.



AEROFILTRI